

Bänder für die Süßwarenindustrie





Kenntnis Ihres Produktionsprozesses

Spezialisten für Bänder in der Süßwarenindustrie

Wir bei Ammeraal Beltech verstehen die Süßwarenindustrie. Wir wissen, dass Hygiene, Lebensmittelsicherheit, Konsistenz, Qualität und Abfallreduzierung die entscheidenden Faktoren sind. Wir wissen, wie wichtig es ist, dass Ihr Betrieb rund um die Uhr läuft, und wie kostspielig und störend Ausfallzeiten sein können. Aus diesem Grund haben wir die besten Bänder für Ihre Branche entwickelt, um die Wartung zu minimieren und die Hygiene zu maximieren.

Unsere Bänder werden aus nicht haftenden Materialien hergestellt und sind somit für Süßwaren perfekt geeignet. Mit unseren verschiedenen Bandmaterialien und Oberflächenausführungen lassen sich auch die empfindlichsten Produkte transportieren.



Ammeraal Beltech ist Mitglied der European Hygienic Engineering & Design Group



Lebensmittelechte Bänder entsprechen der EG 1935/2004 und den FDA-Normen zur Unterstützung Ihrer ISO 22000-Anforderungen (früher HACCP)

Lebensmittelsichere und hygienische Bandlösungen

- Unsere nicht fransenden **KleenEdge®-Bänder** bieten Schutz vor Kontaminierung durch Bandgewebe, Garne und Fasern.
- Die Notwendigkeit der Reinigung lässt sich durch die hellblauen und weißen Bänder leicht erkennen.
- Unsere **Ropanyl-Premium-Plus-Bänder** bieten Top-Qualität und sowohl nicht haftende Tragseiten als auch Beschichtungen mit hoher Haftung.
- **Homogene Soliflex-Bänder** für das ultimative hygienische Fördererdesign.
- Die vielseitigen, langlebigen **metalldetektierbaren** Abstreifer ermöglichen eine gründliche Bandreinigung durch die UltraScraper-Weichlippentechnologie.
- Hellblaue **AntiMicrobial Ropanyl- und Nonex**-Bänder mit nichtmigrierenden Materialien auf Silberionenbasis wirken gegen Mikroorganismen wie z.B. Lysteria monocytogenes.
- **uni modulare Kunststoffbänder** sind einfach zu reinigen und erlauben so eine stets lebensmittelsichere Produktion.
- Fußlose Mitnehmer sind hygienisch und ermöglichen reinigungsfreundliche Steigförderer.
- **AmSeal**-Kantenschutz bietet haltbare und reinigungsfreundliche Bandkanten.

Die Bänder von Ammeraal Beltech Food Grade entsprechen den internationalen Lebensmittelstandards, wie EC 1935/2004, FDA, USDA und unterstützen Ihre ISO 22000-Anforderungen (früher HACCP).



Sauberkeit und Hygiene

- Unzureichende Hygiene in jedem beliebigen Stadium Ihres Produktionsprozesses kann die Qualität und Haltbarkeit Ihrer Produkte beeinträchtigen und sogar zu gesundheitlichen Risiken führen.
- Die hygienischen Bänder von Ammeraal Beltech sind bewährte Lösungen, um die Gesundheit der Menschen und den Ruf Ihres Unternehmens zu schützen.
- Wir entwickeln ständig neue Ansätze und Technologien – bitten Sie Ihre zuständigen Vertriebs- und Kundendienstfachleute von Ammeraal Beltech um Rat bei Ihren spezifischen Problemen oder Anforderungen.

Weitere Informationen auf www.ammeraalbeltech.com



Erfüllung Ihres gesamten Bedarfs an Prozess- und Transportbändern

Ein komplettes Sortiment von Modularbändern

Ob Sie nach haltbaren Hochleistungsbändern oder nach Bändern mit der Präzision einer Teilung im Nanobereich für reibungslose und zuverlässige Transfers von empfindlichen Produkten über kleine Messerkanten suchen, unser Sortiment von Modularbändern fördert alles, von Ihren schwersten Tablettis bis hin zu Ihren kleinsten, leichtesten Pralinen.



uni NTB (Nano Transfer Band)

- Mindestradius der Messerkante 3 mm
- Ideal für den Verpackungsbereich
- Kleinste Teilung, für enge Übergabestellen
- Geschlossene Oberfläche, kein Verfangen von Verpackung
- Selbstführender Zahnradantrieb, auch für bidirektionale Förderer



uni S-MPB (kleines modulares Kunststoffband)

- Leicht zu reinigen
- Hoch belastbares Band
- Längere Lebensdauer
- Wartungsfrei
- Geräuscharme Konstruktion

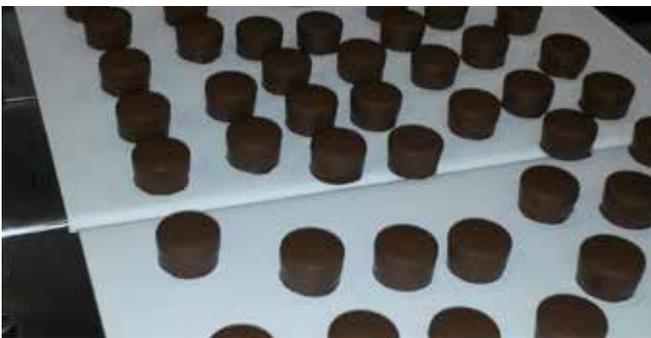
Innovative modulare Bandlösungen mit Fokus auf die Süßwarenindustrie

- Moderne lebensmittelsichere Polymere liefern bessere nicht haftende Eigenschaften, reduzieren Reibung, Stromverbrauch und Geräuschpegel.
- Unser Sortiment von uni Flex-Modularbändern ist die ideale Lösung, wenn Sie gerädgängige und kurvengängige Anwendungen in einem Band vereinen müssen.
- Das gesamte modulare Sortiment ist in den Farben Weiß und Blau erhältlich, die den Lebensmittelstandards und Ihren Anforderungen nach ISO 22000 (früher HACCP) entsprechen.

Weitere Informationen auf www.ammeraalbeltech.com



Die richtigen Bänder für Standardanwendungen und ...



Ropanyl-Polyurethan-Standardbänder

- Weiche glänzende Beschichtungen für hohe Haftung und harte matte Oberflächen für nicht haftende Bänder für eine Vielzahl von Süßwarenerzeugnissen
- Für fixierte Messerkanten mit einem Durchmesser von nur 6 mm
- Hohe Querstabilität
- Lieferbar in Weiß, Transparent, Karamell und Hellblau, alle entsprechen den Lebensmittelnormen



Ropanyl-Premium-Plus-Polyurethan-Bänder

- Hochdichtes mattes Schleifband für hervorragende Ablöseigenschaften
- Hervorragende nicht fransende Leistung
- Nicht schrumpfend
- Hohe Wärmeleitfähigkeit, besonders geeignet für Kühltunnel
- Sehr flexibler Aufbau
- Weniger Produktschäden und weniger Kontamination



Soliflex PRO Bänder & Pro Mini

- Homogene hygienische Bänder
- Problemlose und schnelle Reinigung
- Selbstführende, direktangetriebene Konstruktion
- Lieferbar aus Polyurethan(TPU)- und Polyester(TPE)-Materialien für lange, hochbelastbare Förderer
- Umfangreiches Zubehör wie Seitenwände, Mitnehmer und Bandverbinder



Kurvenbänder

- Hochleistungsaufbau zum Tragen/Halten von Zubehör
- Hochwertige, präzise Fertigung für völlig „flache“ Förderung in Kurven
- Mit Gewebe aus multifilem Faden für Flexibilität bei jedem Winkel
- Für eine problemlose Produktförderung über fixierte Messerkanten

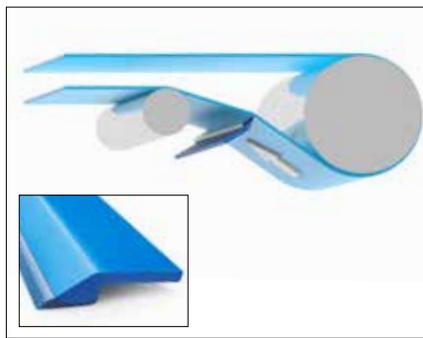


... Speziallösungen für die Süßwarenindustrie



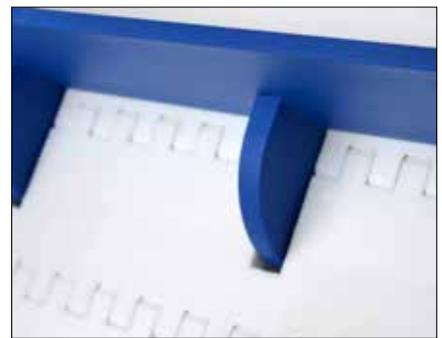
Spezialbänder

- 100%ig kundenspezifische Lebensmittelverpackungsbänder
- Bänder, die Ihren Produktionsprozess optimieren
- Über 60 verschiedene Beschichtungen, auch echte Endlosbänder



UltraScraper

- Metalldetektierbar
- Ausgezeichnete Reinigungswirkung dank der Weichlippentechnologie
- Antimikrobielle (AM) Eigenschaften
- Flexibilität bei der Abstreiferplatzierung
- Erweiterte Lebensdauer von Band und Abstreifer
- Konform mit ISO 22000 (zuvor HACCP) und den Vorschriften der FDA, EG und EU



PTFE-Bänder

- PTFE- und silikonbeschichtet
- Nicht haftend/geringe Reibung
- Betriebstemperatur von -70 °C bis $+260\text{ °C}$



Solicord: Blaue Rund- und Keilriemen in Lebensmittelqualität

- unterstützen Sie bei der Umsetzung Ihres ISO 22000-Programms (früher HACCP)
- Weniger Kontakt zwischen Produkt und Bandoberfläche
- Problemlose Produktübergabe



Aufklappband

- Ermöglicht die Verwendung von Abstreifern mit Mitnehmern
- Ideal für Produkte, die oft an Förderbändern haften bleiben
- Höhere Kosteneffizienz durch Reduzierung von Ausschuss und Ausfallzeiten



Das One Stop Belt Shop-Konzept

Ammeraal Beltech ist ein weltweit führender Hersteller von Prozess- und Förderbändern und ein echter „One Stop Belt Shop“, der Dienstleistungen und Lösungen für die Verarbeitung und Förderung eines außerordentlichen Produktsortiments bietet.

Der Schlüssel zum Erfolg ist dabei die Kontrolle über die gesamte Wertschöpfungskette (Entwicklung, Fertigung, Verkauf, Lieferung und Service) und die enge Zusammenarbeit mit Kunden und Lieferanten.



Lager vor Ort
Schneller Bandaustausch
Kurze Lieferzeiten
Rund-um-die-Uhr-Service

Die breiteste Produktpalette der Branche

Sie finden alle Bandprodukte und Leistungen, die Sie benötigen, bei Ammeraal Beltech; das spart Ihnen Zeit und Geld bei Einkauf und Logistik. Ganz gleich, was Sie fördern oder verarbeiten, wir können Ihnen die Lösung bieten, die Sie benötigen.

Zu den Vorteilen für Endanwender und OEMs in der Süßwarenindustrie zählt unsere Fähigkeit, zuverlässige und kostengünstige Lösungen für spezielle Anwendungen zu finden. Das umfangreiche Bandsortiment von Ammeraal Beltech bietet Lösungen für den Transport der Inhaltsstoffe bis hin zur Endverpackung.

Dies sind nur einige Beispiele unserer Lösungen für die Süßwarenindustrie:

- **Ropanyl synthetische Bänder** für nicht haftende Anwendungen und Messerkanten
- **UltraScraper** für hervorragende Reinigung, Metalldetektierbarkeit und Lebensmittelsicherheit
- **Spezialbänder** für kundenspezifische Lösungen für Ihre Verpackungsmaschinen
- **uni modulare Kunststoffbänder** für vielfältige Prozesse in der Süßwarenindustrie
- **PTFE- und silikonbeschichtete Bänder** für sehr gute nicht haftende Eigenschaften
- **AntiMikrobielle Bänder** zur Unterstützung Ihrer ISO 22000-Anforderungen (früher HACCP)
- **uni-chains Stahl- und Kunststoffketten** zur intelligenten Blechförderung
- **Soliflex-Bänder** homogene höchst hygienische Bänder
- **Maestro-Schweißpressen-Reihe** für modernes Vor-Ort-Spleißen
- **Solicord Rund- und Keilriemen** für eine Vielzahl von Prozessen bei der Verpackung



Steht für bedarfsorientierte Lieferung

Ammeraal Beltech weiß, wie wichtig ein funktionierender Betrieb für Sie ist und wie kostspielig und störend Ausfallzeiten sein können. Aus diesem Grund stellen wir ein weltweites Kundendienstnetz zur Verfügung, das rund um die Uhr und vor Ort für Sie da ist.

Eine zuverlässige Kombination aus geografischer Abdeckung, Kenntnis der Branchensegmente und Produktmanagement ist die Grundlage unserer innovativen und serviceorientierten Organisation.

Unsere Vertriebsingenieure bieten Beratung vor Ort, die von Empfehlungen zur Bandreinigung bis hin zur Lösung von Verarbeitungsproblemen reicht. Weitere Informationen zu unseren Lösungen für die Lebensmittelsicherheit erhalten Sie von Ihrem lokalen Vertriebspartner.



Produkte, Kundendienst, Beratung und Fertigung höchster Güte

- Ammeraal Beltech bietet ein umfangreiches Sortiment von Bändern und Bandzubehör, mit dem Sie die Hygiene und den Schutz gegen Lebensmittelbakterien oder Krankheitserreger verbessern.
- Kompetentes Fachpersonal steht auf Abruf bereit, um mit professioneller, für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie geeigneter, Ausrüstung Reparaturen und Installationen von Förderbändern durchzuführen.
- Viele Bestellungen können direkt ab Lager versendet werden.

Schnelles, einfaches und präzises Verbinden

Mit unserem erweiterten Maestro-Schweißpressen-Angebot hat Ammeraal Beltech in den wichtigen Bereichen Verbindungsqualität, -geschwindigkeit und -präzision einen großen Sprung nach vorn gemacht.

Unser neues handliches, computergestütztes Steuergerät ergänzt die Maestro-Presse perfekt und macht präzises Verbinden so einfach wie nie.

Weitere Informationen auf www.ammeraalbeltech.com

Ihr Kontakt vor Ort

... und 150 Servicekontakte
auf ammeraalbeltech.com

Deutschland

Zentrale Deutschland & Österreich

Ammeraal Beltech GmbH
Mercatorstr. 103
21502 Geesthacht
Deutschland

T +49 4152 937 0
F +49 4152 937 295

Online

info-de@ammeraalbeltech.com
www.ammeraalbeltech.de

Weitere Verkaufsbüros

Einhausen

Robert-Bosch-Str. 20 a
64683 Einhausen
T +49 6251 9603 0
F +49 6251 9603 99

Krefeld

Nauenweg 40
47805 Krefeld
T +49 2151 4415 0
F +49 2151 4415 23

Rheine

Münsterstr. 57A
48431 Rheine
T +49 5971 91437 0
F +49 5971 915475

Österreich

Ammeraal Beltech GmbH
Am Euro Platz 2
1120 Wien
Österreich

T +43 1 71728 133
F +43 1 71728 110

Online

info-de@ammeraalbeltech.com
www.ammeraalbeltech.at

Internationale Hauptverwaltung

Ammeraal Beltech Holding B.V.
P.O. Box 38
1700 AA Heerhugowaard
Niederlande

T +31 72 575 1212
F +31 72 571 6455

Online

info@ammeraalbeltech.com
www.ammeraalbeltech.com

Schweiz

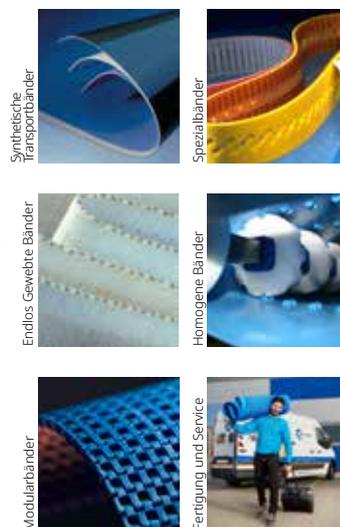
Ammeraal Beltech AG
Buechstr. 37
8645 Jona
Schweiz

T +41 800 111 535 (Gratis)
T +41 55 225 3535
F +41 55 225 3636

Online

info-ch@ammeraalbeltech.com
www.ammeraalbeltech.ch

**Kompetente Beratung, Service
und hochwertige Lösungen
für Ihren gesamten Bandbedarf**



**Allgemeine
Kontaktinformationen:**

Ammeraal Beltech
P.O. Box 38
1700 AA Heerhugowaard
The Netherlands

T +31 (0)72 575 1212
info@ammeraalbeltech.com

ammera.com

24-Stunden-Service-Hotline
T +49 1803 23 45 23

24-Stunden-Service-Hotline
T +43 699 104 400 90

24-Stunden-Service-Hotline
T +41 55 212 8282

Mit unseren Servicestützpunkten bieten wir Ihnen immer den besten Service in Ihrer Nähe und sind rund um die Uhr für Sie erreichbar!