

DE

# Vorpress-Bandlösungen Für die Produktion von Faserplatten



## Sicherheit – Zuverlässigkeit – Haltbarkeit

Moderne Hochleistungsholzpressmaschinen erzeugen große Mengen Spanplatten, MDF-, HDF-, OSB- und Schichtholzplatten. Dafür benötigen sie zuverlässige und haltbare Komponenten.

Führende OEMs und Endanwender wählen Bandlösungen von Ammeraal Beltech für eine zuverlässige und sichere Faserplattenproduktion.

Unsere industrieerprobten Bänder, wie z.B. unser verschweißbares Ropanyl-Band mit Aramidverstärkung oder unser nahtloses AmPress-Band, bieten eine ausgezeichnete Druckbeständigkeit und erfüllen auch alle anderen Betriebsanforderungen von Formprozessen.

## Vorteile

- Ausgezeichnete Leistung des Bandes
- Hohe Produktionssicherheitsstandards
- Minimale Wartungsanforderungen
- Hochwertige Produktionsergebnisse
- Lange Lebensdauer des Bandes
- Gemäß ATEX-zertifiziert

## Bänder halten dem Druck stand

Die Holz- und Baustoffindustrie stellt Schichtholz-, Span- und MDF-Platten her. Zuerst werden Späne oder Fasern mit einem Bindemittel oder Harz gemischt. Dann wird diese Mischung einer Vorpressung unterzogen, bevor sie in die Endpresse geht, in der fertige Platten hergestellt werden. Vorpressbänder werden in der Vorpresse eingesetzt. Im Rahmen unseres One Stop Belt Shop-Konzeptes bietet Ammeraal Beltech sowohl ein einzigartiges nahtloses Band als auch ein verschweißbares synthetisches Band für diese Anwendung an.

### AmPress verbindungsfree Bänder

- Eine echte Endloskonstruktion, eliminiert die Gefahr eines Versagens der Verbindung
- Gleichmäßig beschichtet, nahtlos und flexibel, mit antistatischen Eigenschaften, um zu verhindern, dass statische Aufladung entsteht
- Verschleißbeständiges Polyurethan(PUR)-Deckmaterial, das auch äußerst beständig gegenüber Zellstoff ist, für eine längere Lebensdauer des Bandes
- Problemlose Führung, stabiler Bandlauf
- Gute Beständigkeit gegenüber Klebstoffen, Ölen, Fetten, Schwefel, Ozon und Kerosin
- In zwei Oberflächenausführungen lieferbar: geschlossen oder mit Löchern für den Luftdurchlass

### Ropanyl-Vorpressbänder

- Aus Aramidgewebe gefertigt, um eine maximale Kompressionsbeständigkeit und eine zuverlässige Kompressionsverteilung zu gewährleisten
- Hoher Kraft-Dehnungs-Kennwert
- Gute Abriebfestigkeit und homogene Bandoberfläche
- Ausgezeichnete antistatische Eigenschaften; keine elektrostatische Aufladung
- Sehr gute Chemikalienbeständigkeit
- Solide Verbindung, mit der einzigartigen Maestro Ausrüstung von Ammeraal Beltech hergestellt

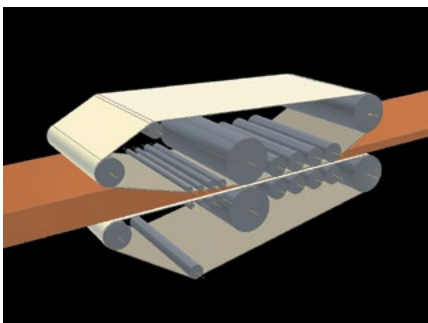
#### Technische Daten für das AmPress 01

Article code	GK 1752
Weave	Endless woven broken-twill weave
Fabric	Anti-static polyester
Top cover	PUR: 2 mm white Ropan 80 Shore A
Bottom cover	PUR: 2 mm white Ropan 80 Shore A
Total belt thickness	7.5 mm
Max. belt tension	90 N/mm at 1% elongation
Belt weight	Approx. 8.7 kg/m <sup>2</sup>
Min. pulley diameters	200 mm flexing and back flexing
Temperature resistance	-15 °C to +80 °C
Belt length	Up to 60 m
Belt width	Up to 3400 mm
Finish	Slit edges

#### Technische Daten für Ropanyl EM/K 50/3 00+04 schwarz M1 AS

Item	SBMD000273	
Antistatic	Yes	
Force at 1% elongation (static)	50 N/mm	
Hardness (Top Side) [Shore]	92A	
Belt thickness	Total	3.70 mm
	Top cover	0.40 mm
Min. pulley diameter [mm]	Flexing	250 mm
	Back flexing	300 mm
Operating temperature (from / to) [°C]	Continuous	-25/90
	Short	-25/90

AS=Antistatisch; M1=Feinmatt



Animiertes Vorpressen



Eine Vorpressmaschine in Betrieb



Ein nahtloses endlos gewebtes Vorpressband in Betrieb

**Ihr lokaler Partner der Wahl für nachhaltige Bandlösungen - rund um den Globus.**



Scannen Sie den QR-Code, um Ihren Ansprechpartner vor Ort zu finden

**Ammeraal Beltech**

P.O. Box 38  
1700 AA Heerhugowaard  
The Netherlands

T +31 (0)72 575 1212

[www.ammeraalbeltech.com](http://www.ammeraalbeltech.com)